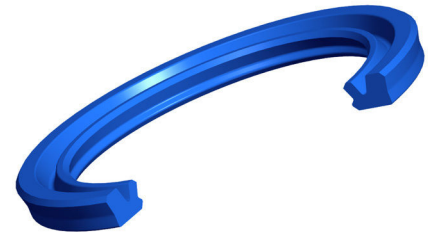
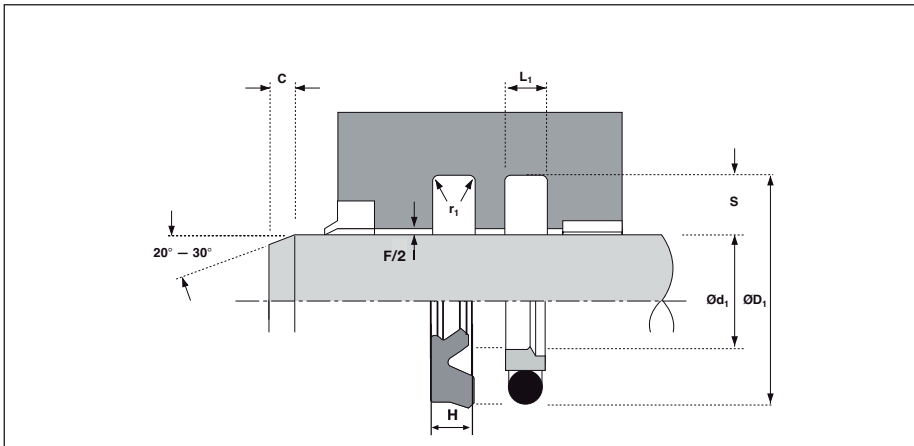




Hythane - Nutringe S616

STANGENDICHTUNG



EINSATZBEDINGUNGEN

MAXIMALER BETRIEBSDRUCK		
v max.	Temperaturbereich	Temperaturbereich
m/s	-45 °C bis +80 °C	-45 °C bis +110 °C
1	200 bar	160 bar
0,5	240 bar	200 bar

MAX. DICHTSPALT F*				
Druck	bar	63	160	240
Max. Spalt	mm	0,8	0,6	0,5

* Die angegebenen Werte „F“ sind Maximalwerte und unverbindliche Empfehlungen. Mitterversatz bzw. Möglichkeit von einseitig anliegender Stange beachten! Bei Konstruktionen mit Führungsringen ist meist ein größerer Spalt zwischen Stange und Gehäuse als in obiger Tabelle angegeben erforderlich. Dies ist abhängig von den übrigen Einsatzbedingungen oftmals trotzdem zulässig, kann aber u. U. auch andere Dichtungswerkstoffe oder Dichtungstypen mit Backringen erfordern. Bitte fragen Sie unsere Anwendungstechniker.

EINBAUMASSE

TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME	
Ø d ₁	f9
Ø D ₁	H11
L ₁	+0,25 -0

RAUTIEFEN			
		Ra µm	Rt µm
Gleitflächen	Ø d ₁	0,1 - 0,4	4 max.
Statische Flächen	Ø D ₁	1,6 max.	10 max.
Stirnflächen	L ₁	3,2 max.	16 max.

EINBAUSCHRÄGEN UND RADIIEN				
Profilbreite	S	3,75	5,5	7,75
Min. Schräge	C	3	3,5	5
Max. Radius	r ₁	0,4	0,8	1,2

VORTEILE

- hohe statische und dynamische Dichtheit
- geringe Reibung
- Durch den TPE-Werkstoff sind Montagebeschädigungen, wie sie bei PTFE-Dichtsätzen immer wieder vorkommen, so gut wie ausgeschlossen.
- S616 kann in jedem erforderlichen Abmaß bis 1,5 Meter Durchmesser ohne Werkzeugkosten gefertigt werden
- kleiner Einbauraum
- extreme Verschleißfestigkeit

BESCHREIBUNG

S616 passt in die handelsüblichen Einbauräume von PTFE-Stangendichtungen. Sie werden entweder als Einzeldichtung in bestehende Einbaunuten oder bei Druckspitzen und gedämpften Zylindern in Kombination mit PTFE-Stangendichtungen (S16/S216) eingesetzt.

Dabei wird die PTFE-Dichtung als erste Dichtung zum Druck hin und S616 als Sekundärdichtung dahinter für eine leckfreie Abdichtung eingebaut.

Als Einzeldichtung wird S616 für leichte bis mittelschwere Einsatzbedingungen in ungedämpften Zylindern bis ca. 240 bar empfohlen.

Durch die besondere Formgebung wird niedrige Reibung und ausgezeichnetes Dichtverhalten kombiniert.

WERKSTOFF

Hythane 181® ist ein hochverschleißfestes, flexibles und thermisch hoch belastbares Spezial-Polyurethan.

Es zeichnet sich aus durch:

- extrem gute Abriebfestigkeit
- sehr niedrigen Druckverformungsrest
- hohe (Kälte-)Flexibilität und
- große Elastizität über einen weiten Temperaturbereich

MEDIEN

Die Werkstoffqualität Hythane181® ist geeignet für Luft und Medien auf Mineralölbasis.

In Wasser und Wasser-Öl-Gemischen (HFA, HFB) ist die maximale Einsatztemperatur auf +60 °C eingeschränkt. Beständigkeit und Temperatureinsatzbereich für HFC-, HFD- und andere Druckflüssigkeiten müssen im Einzelfall geprüft werden.

Andere Werkstoffe für den Einsatzbereich von -60 °C bis +200 °C stehen in unserer HSC-Fertigung kurzfristig zur Verfügung. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.

