



Profilübersicht Stangendichtungen Lagerprogramm

Gleitflächen-Stangendichtsätze

Profil	Typ	Bemerkung	Standard Werkstoff	max. Druck [bar]	max. Temperaturbereich [°C]	v max. [m/s]	Katalogseite
	S16	Reibungsärmste Gleitflächendichtsätze mit O-Ring für schnelle und/oder sehr langsame Bewegungen. (kein Rückgleiten - "Stick-Slip") Erfordert bestimmte Maßnahmen um den Ansprüchen an Leckgedichtheit zu entsprechen.	PTFE/Glas NBR*	400	-60/+200*	4,0	69 - 72
	S216		PTFE/Bz NBR* (Alle HSC-Werkstoffe)	600			
	S616	Nutring in Zwei-Lippenausführung, jedoch extrem kurzbauend. Einbaugleich zu S16/S216. Als Einzel- oder Sekundärdichtung in Tandemanordnung.	Hythane 181®	240	-45/+110	1,0	73 - 74
	S716 SPN	Abriebfeste Sonderdichtung für schwere Einsätze. Alternative zu Dachform-Dichtsätzen, bewährt als TPE-Pressendichtsystem in Kassettenbauweise.	TPE NBR	400	-40/+120*	1,0	75 - 76
	S716 ONSP						

* Abhängig vom O-Ring-Werkstoff

Nutringe

	601	Symmetrische Dichtlippen, als einfachwirkende Kolben- und Stangendichtung verwendbar.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	77 - 80
	S605	Standardprofil mit zwei inneren Dichtlippen, optimierte Leckgedichtheit, verbesserte Dichtungsstabilität.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	81 - 86
	S610	Kompaktausführung für schmale Einbauträume mit zwei inneren Dichtlippen (z.B. Teleskopzylinder).	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	87 - 88
	S621	Für schwerste Einsatzbedingungen (Druckstöße, Vibrationen, Schwingungen,...). Mit Anti-Extrusionsring und NBR-Vorspannelement. Erlaubt hohe Systemdrücke und/oder große Dichtspalte.	Hythane181® NBR Acetal	700	-45/+110 °C	1,0	89 - 92
	S652						
	S653 S660	Hochdruck-Pufferdichtungen. Schützt nachgeschaltete Dichtungen vor Druckstößen.	Hythane181® Acetal	700	-45/+110 °C	1,0	93 - 94
	S662	Stangennutring mit innerem Gleit-/Backring. Für Zylinder mit hoher Takt-Frequenz.	Hythane181® PTFE/POM	250 (700)	-45/+110 °C	1,0	95 - 96
	S663	Stangennutring mit nur einer Dichtlippe, sehr gute Rückförderung durch spezielle Formgebung.	Hythane181®	400	-45/+110 °C	1,0	97 - 98
	S263	Stangennutring aus marktüblichem Polyurethan. (Frühere Bezeichnung N25i)	Polyurethan	400	-30/+100 °C	0,5	99 - 102

NBR-Gewebe-Stangendichtsätze

	S11	Siebenteiliger Dachform-Dichtsatz für mittelschweren Einsatz. Geteilter Einbautraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	400	-30/+100	0,3	106 - 107
	S12	Fünfteiliger Dachform-Dichtsatz für mittelschweren Einsatz. Geteilter Einbautraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	400	-30/+100	0,5	108 - 109
	S13	Siebenteiliger Dachform-Dichtsatz für schweren Einsatz. Geteilter Einbautraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	700	-30/+100	0,3	110 - 111
	S14	Fünfteiliger Dachform-Dichtsatz für schweren Einsatz. Geteilter Einbautraum erforderlich.	NBR-Gewebe (Acetal)	700	-30/+100	0,5	112 - 113
	S15	Gummi-Gewebe-Kompaktnutring u.a. für nicht mehr ganz saubere Nutgrund-Oberflächen.	NBR-Gewebe	250	-30/+100	0,5	114 - 115


















	S07		Typ 09		Typ 18		S21	Auf Anfrage verfügbare Profiltypen aus NBR-Gewebe
--	------------	--	---------------	--	---------------	--	------------	---

Eine Maßliste aller Stangendichtungen geordnet nach Nenn-Durchmesser erhalten Sie gerne auf Anfrage.








Profilübersicht Stangendichtungen






HSC Highspeed-Service-Center - gedrehte Dichtungen

HSC-Profile	HSC-Werkstoffe / Einsatzdaten (Maximalwerte)*												
Stangennutringe	TPU-H rot Mat. 36 -20 bis +115 °C	LT-TPU blau Mat. 38 -55 bis +110 °C	CPU-H-Grafit Mat. 39 -20 bis +110 °C	Polyester-Elastomer TPE/44 -40 bis +120 °C	TPU-H gelb Mat. 35 -20 bis +115 °C	Silikon hellblau Mat. 56 -60 bis +200 °C	EPDM Mat. 57 -45 bis +150 °C	FPM (Viton®) Mat. 58 -20 bis +200 °C	NBR Mat. 59 -30 bis +100 °C	H-NBR Mat. 62 -20 bis +150 °C			
 S101  N (N106)*	 S108  N123*	 S117  N139*	 S199	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,5 m/s	400 bar 0,7 m/s	-	-	80 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	100 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s	160 bar 0,5 m/s
 S102	 S102R	 S117R	 S221	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,7 m/s	-	-	160 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	200 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s	250 bar 0,5 m/s
 S103	 S125	 N107*		400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,3 m/s	400 bar 0,5 m/s	600 bar 0,3 m/s	500 bar 0,3 m/s	80 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	100 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s
 S104	 S104R	 S653-H Bufferseal		700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,5 m/s	700 bar 0,3 m/s	700 bar 0,3 m/s	160 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s	250 bar 0,3 m/s





* Neutrale Nutringe (als Kolben- und Stangendichtung verwendbar)

 S203	 S205	 S208	 S210	 S217R	Zusätzlich zum Lagerprogramm (Seite 65) verfügbare gespritzte Nutring-Profile.
---	---	---	---	--	--





Gleitflächen-Stangendichtsätze / Zusätzlich zu den Standardtypen verwendbare Profile

 S16-ON	 S109	 S138	 S142 sehr kleinbauend	 S238	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 400 bar und 1,0 m/s. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
---	---	---	---	---	--

Dachform-Dichtsätze

 S110-S112	 S113-S115	 S126-S128 federvorgespannt (PTFE)	 S132-S134 Lippenringdichtsatz	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 400 bar und 0,5 m/s. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
--	--	---	---	--

Stangen-Spezialprofile

 H116 Topfmanschette	 H216 Topfmanschette mit Radius	 S120	 S131	Einsatzbereich je nach Werkstoff-Kombination verschieden. Fragen Sie unsere Anwendungstechniker.
---	--	---	---	--

Pneumatik und Niederdruck-Hydraulik

 PS1	 PS2	 PA1	 PA2	 PD	 S105	 PS205	 S141	Einsatzbereich je nach Werkstoff verschieden. Üblich für nebenstehende Profile bis ca. 16 bar und 0,5 m/s.
--	--	--	--	---	---	--	---	--