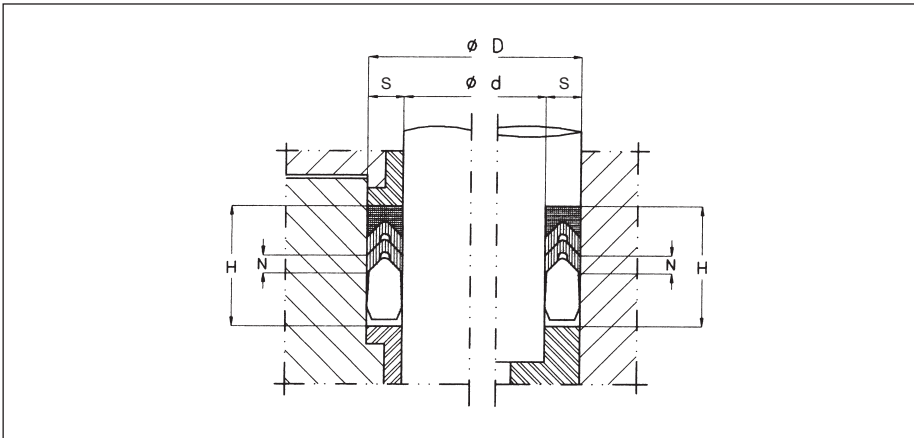




# Schwerhydraulik-Dachform-Dichtsätze CARCOTEX/SG



## EINSATZBEDINGUNGEN

max. Druck bis 350 bar	v max. ca. 1,0 m/s
Temperaturbereich je nach Werkstoff - siehe Seite 121	

MAX. DICHTSPALT F*					
Radialprofilbreite	S	12,5	15	20	25
bis 200 bar		0,4	0,5	0,6	0,7
bis 350 bar		0,2	0,3	0,4	0,5

\* Die angegebenen Werte „F“ sind Maximalwerte.

Mittenversatz bzw. Möglichkeit von einseitig anliegender Stange beachten!

## TOLERANZEN FÜR EINBAURÄUME / RAUTIEFEN

Plunger- bzw. Stangen- $\varnothing$ d	min. f8	Ra 0,1 bis max. 0,4 $\mu$ m
Nutgrund- $\varnothing$ D	H8	Rt max. 1,6 $\mu$ m
Einbauraumhöhe (Kammerhöhe)*	bis $\varnothing$ 500 +0,25	ab $\varnothing$ 500 +0,4

\* Für fixe Kammerhöhen, bei einstellbaren Kammern existiert diese Problematik nicht.

EINBAUSCHRÄGEN mit 15°							
Profilbreite	S	10	12,5	15	20	25	30
Min. Schräge		5,5	6,5	8	10	12,5	15

## EMPFOHLENE PACKUNGSQUERSCHNITTE:

d [mm]	S [mm]	(1+0+1)		(1+1+1)		Standardausführung (1+2+1)		(1+3+1)		+N
		H min	H max	H min	H max	H min	H max	H min	H max	
100-170	12,5	25,7	30,8	30,9	37,5	37,6	44,0	44,1	49,6	+6,2
150-450	15,0	30,7	37,4	37,5	44,9	45,0	52,4	52,5	59,9	+7,5
400-800	20,0	38,5	47,5	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	+10,0
>600	25,0	44,4	55,6	55,7	68,0	68,1	80,6	80,7	93,1	+12,5

## CARCOTEX/SG-Sätze bestehen jeweils aus:

- Einem Kompakt-Stützring hergestellt aus einer Kautschuk-Mischung, die auf der druckzugewandten Seite die Form eines Kompakt-Nutringes hat. Durch das radiale Übermaß ist hier eine einwandfreie Leckage-Abdichtung im drucklosen Bereich, bei geringstmöglicher Reibung gegeben. Bei steigendem Betriebsdruck werden durch die Keilform des Stützringes auf der anderen Seite die darunter angeordneten Dachmanschetten ebenfalls aktiviert. Sie helfen mit, den Hochdruck sicher zu beherrschen.
- Mehreren Dachmanschetten aus Gummigewebe, die bei der Fertigung doppelt gerollt und anschließend in Stahlformen vulkanisiert werden. Dadurch werden offene Gewebelagen und Gewebestöße vermieden, was im Betrieb maximale Verschleißfestigkeit gewährleistet.
- Einem Hartgewebe-Druckring mit sehr hoher mechanischer Festigkeit. Dieser Druckring bietet Schutz vor Extrusion bei großen Dichtspalten.

Es stehen ca. 160 Formen zwischen  $\varnothing$  100 mm bis 850 mm zur Verfügung. Darüber hinaus sind fast alle gewünschten Zwischenabmessungen in geteilter Version lieferbar.

Dachform-Dichtsätze können generell auch geteilt geliefert werden. Auf Anforderung auch mit kalibrierter Satzhöhe zum Einsatz in nicht einstellbaren Kammern. Bitte geben Sie die gewünschte Ausführung bei der Bestellung an!

## BESCHREIBUNG

CARCOTEX/SG-Sätze sind reibungsarm und für einfache Montage konzipiert. Der Stützring ist als Kompakt-Dichtring ausgeführt.

Das bietet folgende Vorteile:

Der ganze Satz wird "schwimmend" mit axialem Spiel eingebaut. Dies bewirkt eine definierte, gleichmäßige Reibung.

Wichtig z.B. bei Pressen mit mehreren Plungern, weil damit ein "Verkanten" vermieden wird. Ein weiterer Vorteil ist die einfache Montage in Einbauräume mit fixer Kammerhöhe.

Die teils zeitaufwändigen Einstell- und Nachjustierarbeiten, wie sie bei herkömmlichen Dachform-Dichtsätzen notwendig sind, entfallen.

## MONTAGE

Vor der Montage in die Aufnahmenut sollen die Einzelmanschetten etwas gewalkt und gut eingefettet werden. Setzen Sie dann die Dichtringe immer einzeln ins Gehäuse ein, beginnend mit dem Kompakt-Stützring.

Bei geteilten Dichtringen generell zuerst die beiden Enden einführen und sicherstellen, dass der Stoß korrekt sitzt und nicht überlappt. Danach auf der gegenüberliegenden Seite und dann jeweils dazwischen nachdrücken bis jeder einzelne Ring fest und gleichmäßig im Gehäuse sitzt.

Die nachfolgenden Dachmanschetten bei geteilten Sätzen um jeweils 90° bis 120° versetzen.

Den Abschluss nach außen auf der druckabgewandten Seite des Gehäuses bildet der Hartgewebe-Druckring, der auch geteilt ausgeführt wird, um den Dichtsatz genau in der Nutmitte zu zentrieren.

Vor dem Festziehen des Halteflansches nochmals kontrollieren und sicherstellen, dass der Dichtsatz im Einbauraum Axialspiel hat.