



# Druckfedern

## Anfrage- / Bestellspezifikation

HENNLICH GmbH & Co KG

Firma: \_\_\_\_\_ Bestellung

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Anfrage

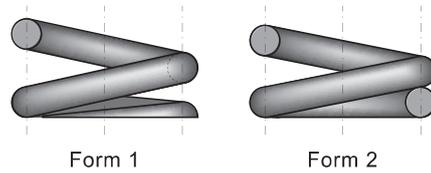
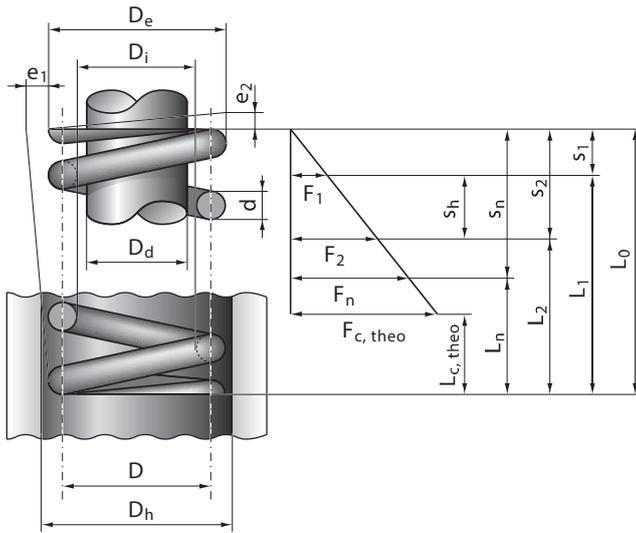
Straße: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Stückzahl: \_\_\_\_\_

Tel.: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

E-mail: \_\_\_\_\_



### Federenden

- Form 1: Enden angelegt und plangeschliffen
- Form 2: Enden angelegt und unbearbeitet

### Werkstoff

- Edelstahl 1.4310
- Federstahl 1.1200
- sonstige \_\_\_\_\_

### Windungsrichtung

- rechts
- links
- beliebig

Federn kugelgestrahlt  ja

### Federn entgraten

- nicht
- innen
- außen

### Oberflächenschutz

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Arbeitstemperatur  
von \_\_\_\_\_ °C bis \_\_\_\_\_ °C

d \_\_\_\_\_ mm

De \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

Di \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

D \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

Dd \_\_\_\_\_ mm

Dh \_\_\_\_\_ mm

L<sub>0</sub> \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

L<sub>1</sub> \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

L<sub>2</sub> \_\_\_\_\_ mm ± \_\_\_\_\_ mm

L<sub>n</sub> \_\_\_\_\_ mm

L<sub>c</sub> \_\_\_\_\_ mm

s<sub>n</sub> \_\_\_\_\_ mm

F<sub>1</sub> \_\_\_\_\_ N ± \_\_\_\_\_ N

F<sub>2</sub> \_\_\_\_\_ N ± \_\_\_\_\_ N

F<sub>n</sub> \_\_\_\_\_ N

n \_\_\_\_\_ wirksame Windungszahl

n<sub>t</sub> \_\_\_\_\_ gesamte Windungszahl

### Zusätzliche Angaben

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Setzen der Federn

(Ungesetzte Federn dürfen länger als L<sub>0</sub> sein)

- Prüffedern setzen, Rest ungesetzt
- Alle Federn setzen