



Firma _____

Ansprechpartner _____

Strasse _____

PLZ _____ Ort _____

Telefon _____

e-mail _____

EINSATZFALL

- Schleifmaschine Drehmaschine Fräsmaschine
- Bearbeitungszentrum Hub-/Scherentisch Sonstige Maschine für _____

EINFLUSSMEDIEN / UMGEBUNG

- Stahlspäne Messingspäne Holzspäne Schleifschlamm
- Gussspäne Aluminiumspäne Schweißspritzer Umgebungsstaub
- Kühlmittel Mineralöl Wasserdampf andere _____

Materialmenge die auf das Band fällt _____ kg maximale Verfahrensgeschwindigkeit _____ m/min.

Materialtemperatur _____ °C maximale Beschleunigung _____ g

Temperatur der Arbeitsumgebung _____ °C

Arbeitsstunden täglich _____ h

ROLLOABDECKUNG / ARBEITSLAGE

- mit Gehäuse ohne Gehäuse (ohne Lagerböcke) ohne Gehäuse (mit Lagerböcke)








Bandbreite _____ mm Gesamtbreite max. _____ mm

Auszug max. _____ mm Gehäuseabmessungen max. _____ mm

ARBEITSLAGE

- horizontal  vertikal  stehend 

BANDBEFESTIGUNG

-  B 1.0  B 1.1  B 1.0+B1.1  B 2.0  B 2.0+B1.1  B 2.1  B 2.1+B1.0

GEHÄUSEAUSFÜHRUNG

-  G 01  G 02  G 03  G 04  G 05  G 06  G 07
-  G 08  G 09  G 10  G 11  G 12

STÜCKZAHL _____ (Prototyp / Serie / Ersatzteil)