



Brumisateurs de chantiers
Abattage de poussières et odeurs
Humidification des process
Événementiels
Portées 10-15-30-50-70-100-150-200m

200m

Portée MAX

Industries

BRUMISATEURS

Les **Brumisateurs industriels (aussi appelés Canons de Brumisation)** sont conçus pour l'abattage des poussières et l'humidification des atmosphères et matières premières.

Les Brumisateurs produisent un brouillard d'eau micronisée, propulsé par un puissant ventilateur à l'image des canons à neige.

La portée dépend des conditions atmosphériques et de la situation du brumisateur sur site.

Applications :

- démolition
- construction
- centrales thermiques et électriques
- cimenteries
- mines & carrières
- ports & terminaux
- recyclage & centres d'enfouissement
- aciéries
- traitement des déchets
- bois et papier
- événementiels et manifestations

Autres applications :

- humidifications (golfs, jardins)
- abattage chimique (odeurs, moustiques, etc...)



BRUMISATEURS

Les Brumisateurs sont équipés d'un diffuseur avec ventilateur, d'une série de buses de pulvérisation, d'un système de rotation automatique sur une plage de 0 à 350°, d'une unité de filtration, d'une pompe haute pression ainsi que d'un coffret de commandes.

En option, le brumisateur peut-être équipé d'un chariot de transport, d'une télécommande Infra-Rouge (portée 200m max.), d'un anémomètre, d'un réservoir de 1000L ou d'une pompe thermique et d'un groupe électrogène afin de rendre le système complètement autonome.



Brumisation autonome !

Réalisations spéciales

Sur demande, nous pouvons réaliser des applications de grande ampleur avec station météorologique, asservissement et pilotage autonome. N'hésitez pas à nous consulter.



BRUMISATEUR FC15-30M

Standard :

- coffret de commandes avec protection anti-cavitation
- oscillation automatique
- pompe haute pression, filtre 200µm

Options :

- chariot mobile ou remorque
- réservoir (volume 1000L)
- groupe électrogène
- pompe additionnelle
- Radiopilotage Infra Rouge
- Anémomètre

Plage (m)	15-30 (sans vent)
Surface (m ²)	705-2830
Particule (µm)	50-150
Buses (qté)	18
Ventilateur (kW)	2.2-4.0
Pompe (kW)	2.5
Filtre (µm)	200
Pression d'eau minimale d'alim. (bar)	2
Consommation (l/h)	1500-3000
Oscillation (°)	0-350
Elévation verticale (°)	0-70
Alimentation	3x400 VCA, 50 Hz
Raccord d'eau	DN25
Poids net (kg)	170
Poids roulant (kg)	300



BRUMISATEUR FC50-70M

Standard :

- coffret de commandes avec protection anti-cavitation
- oscillation automatique
- pompe haute pression, filtre 200µm

Options :

- chariot mobile ou remorque
- réservoir (volume 1000L)
- groupe électrogène
- pompe additionnelle
- Radiopilotage Infra Rouge
- Anémomètre



Plage (m)	50-70 (sans vent)
Surface (m ²)	7860-15400
Particule (µm)	50-150
Buses (qté)	36-72
Ventilateur (kW)	7.5-22
Pompe (kW)	5.5-7.5
Filtre (µm)	200
Pression d'eau minimale d'alim. (bar)	3
Consommation (l/h)	8000-9000
Oscillation (°)	0-350
Elévation verticale (°)	0-70
Alimentation	3x400 VCA, 50 Hz
Raccord d'eau	DN25
Poids net (kg)	290
Poids roulant (kg)	405-510



ACCESSOIRES

VENTILATEUR CENTRIFUGE VC0-10M

Standard :

- montage mural
- système fixe
- réglage du débit d'eau

Options :

- support
- oscillation 300°
- additif pour odeurs

Plage (m)	0-10 (sans vent)
Surface (m ²)	0-80
Particule (µm)	40-70
Alimentation	1x230 VCA, 50 Hz
Raccord d'eau	DN25
Poids net (kg)	40



VENTILATEUR CENTRIFUGE VCM0-10M

Standard :

- montage mobile
- réservoir
- coffret de commandes

Options :

- additif pour odeurs



Plage (m)	0-10 (sans vent)
Réservoir (L)	68
Particule (μm)	40-70
Alimentation	1x2300 VCA, 50 Hz
Raccord d'eau	DN25
Poids net (kg)	90
Poids roulant (kg)	160





Partout en Europe!



Avec plus de 200 employés depuis 1922, le groupe **HENNLICH** est votre partenaire idéal pour l'abattage de vos poussières, odeurs et humidification de vos process dans les industries chimiques, des solides, papetières...

Nos équipes **HENNLICH ENGINEERING DIVISION** sont spécialisées dans le développement des équipements, pour la protection de l'environnement et nuisances industrielles. Le catalogue disponible est spécialisé sur la protection de notre environnement et l'amélioration de vos procédés de fabrication et savoir faire. D'autres matériels tels que des filtres de dépoussiérage et manches télescopiques de chargement, sont également disponibles.



HENNLICH sarl

HENNLICH ENGINEERING DIVISION

Saint Maximin La Sainte Baume

tél.: +33 4 89 67 80 11, fax: +33 4 89 67 80 13

e-mail: france@hennlich.fr

www.hennlich.fr