



Atomiseurs de chantiers
Abattage de poussières et odeurs
Humidification des process
Événementiels
Portées 0-20m

20m

Portée MAX

Industries

ATOMISEURS

Les Atomiseurs industriels (aussi appelés Brumisateurs) sont conçus pour l'abattage des poussières et l'humidification des atmosphères et matières premières.

Les Atomiseurs produisent un brouillard d'eau micronisée, propulsé par un Vortex centrifuge et un ventilateur situé à l'arrière d'une tuyère.

La portée dépend des conditions atmosphériques et de la situation du brumisateur sur site.

Applications :

- démolition
- construction
- centrales thermiques et électriques
- cimenteries
- mines & carrières
- ports & terminaux
- recyclage & centres d'enfouissement
- aciéries
- traitement des déchets
- bois et papier
- événementiels et manifestations

Autres applications :

- humidifications (golfs, jardins)
- abattage chimique (odeurs, moustiques, etc...)



ATOMISEURS

Les Atomiseurs sont équipés d'un diffuseur avec ventilateur, d'un Vortex rotatif, d'un chariot tractable, d'une unité de filtration, d'une pompe haute pression, d'un groupe électrogène ainsi que d'un coffret de commandes.



Brumisation
autonome !

Réalisations spéciales

Sur demande, nous pouvons réaliser des applications de grande ampleur avec station météorologique, asservissement et pilotage autonome. N'hésitez pas à nous consulter.



ATOMISEUR 0-20M

Standard :

- Diffuseur avec système Vortex
- faible consommation, réglable
- maintenance réduite

Options :

- système oscillant
- chariot autonome
- groupe électrogène
- pompe additionnelle
- Réservoir 1125litres

Plage (m)	0-20 (sans vent)
Surface (m ²)	0-315m ²
Particule (µm)	40-70µm
Vortex (qté)	1
Pression d'eau minimale d'alim. (bar)	2
Consommation (l/h)	0 à 180
Oscillation (°)	Fixe ou 0-180/350
Bruit (dB)	78
Alimentation	1x230 VCA, 50 Hz
Poids net (kg)	50
Poids roulant (kg)	150





Partout en Europe!



Avec plus de 200 employés depuis 1922, le groupe **HENNLICH** est votre partenaire idéal pour l'abattage de vos poussières, odeurs et humidification de vos process dans les industries chimiques, des solides, papetières...

Nos équipes **HENNLICH ENGINEERING DIVISION** sont spécialisées dans le développement des équipements, pour la protection de l'environnement et nuisances industrielles. Le catalogue disponible est spécialisé sur la protection de notre environnement et l'amélioration de vos procédés de fabrication et savoir faire. D'autres matériels tels que des filtres de dépoussiérage et manches télescopiques de chargement, sont également disponibles.



HENNLICH sarl

HENNLICH ENGINEERING DIVISION

Saint Maximin La Sainte Baume

tél.: +33 4 89 67 80 11, fax: +33 4 89 67 80 13

e-mail: france@hennlich.fr

www.hennlich.fr